

报告编号: G20220658



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809



检测报告

Test Report

标称名称:

电缆剪

Name of Sample

型号规格:

XLT-40-J40E

Type

委托方:

北京唯佳长信工具有限公司

Applicant

检测类别:

委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：www.toolins.com

邮箱：gjwujjc@163.com

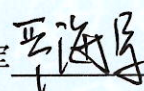


国家轻工业工具五金质量监督检测上海站 上海市工具工业研究所检测中心 检测报告

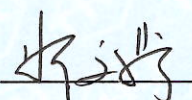
报告编号：G20220658

共 2 页第 1 页

| | | | | | | |
|--------|----|--|------|-----------|---------------------|---------------|
| 标称名称 | | 电缆剪 | 标称商标 | 长信 | 型号规格 | XLT-40-J40E |
| 样品状态 | | 包装完整 | 生产日期 | 2022.6.10 | 货号 | / |
| 标称生产企业 | 名称 | 北京唯佳长信工具有限公司 | | 邮箱 | 13911177178@139.com | |
| | 地址 | 北京市丰台区长云路2号院11号楼一层17号 | | 电话 | 13911177178 | |
| 委托方 | 名称 | 北京唯佳长信工具有限公司 | | 邮箱 | 13911177178@139.com | |
| | 地址 | 北京市丰台区长云路2号院11号楼一层17号 | | 电话 | 13911177178 | |
| 样品接收日期 | | 2022年6月17日 | 抽样基数 | / | 送样数量 | 1件 |
| 检测日期 | | 2022年6月23日 | 抽样数量 | / | 抽样地点 | / |
| 检测环境条件 | | 温度 24.5 ℃，湿度 / % | 抽样日期 | / | 检测地点 | 上海市天目中路 258 号 |
| 检测依据 | | QB/T 4944-2016 (2017) 通用型线缆剪 | | | | |
| 判定依据 | | QB/T 4620-2013 手动机械线缆剪 | | | | |
| 检测项目 | | 1. 操作性能；2. 硬度；3. 手柄抗弯强度；4. 剪切性能；5. 表面质量 | | | | |
| 检测结论 | | <p>委托的样品经检测，按照上述检测依据及判定依据的要求，所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。</p> <div style="text-align: right;">  <p>检测单位（盖章） 发布日期：2022年6月24日</p> </div> | | | | |
| 说明 | | / | | | | |

编制：严海军 

审核：顾凯 

批准：忻文鼎 

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

上海市工具工业研究所检测中心

检 测 报 告

报告编号: G20220658

共 2 页第 2 页

| 检 测 结 果 汇 总 | | | | | | |
|-------------|-------|--------|-----|--|------|------|
| 序号 | 不合格分类 | 检测项目 | 单位 | 标准要求 | 实测结果 | 单项判定 |
| 1 | | 操作性能 | / | 线缆剪操作应简便、灵活，在操作过程中应能可靠退刀且工作性能良好。 | + | 符合 |
| | | | | 手柄应握捏舒适，应配有护套。 | + | 符合 |
| 2 | | 硬度 | HRC | 刀片刃口硬度应 \geq 48HRC | 50 | 符合 |
| | | | | 销轴硬度应 \geq 38HRC | 38 | 符合 |
| 3 | B | 手柄抗弯强度 | / | 在线缆剪手柄上施加 390N 抗弯强度载荷并保持 1 分钟，卸载后，手柄不应出现会影响使用性能的永久变形或其它损伤。 | + | 符合 |
| 4 | | 剪切性能 | N | 线缆剪在剪切使用范围内的最大规格线材时施加在手柄上的剪切载荷应 \leq 390N。 | 109 | 符合 |
| | | | / | 线缆剪应能顺利地剪切使用范围内的最大规格线材，剪切后刃口应无崩刃、卷刃、塌陷、裂缝，零部件应无影响外观和使用功能的缺陷。 | + | 符合 |
| 5 | C | 表面质量 | / | 线缆剪的零部件必须符合 GB/T2314 中有关电力金具外观质量的规定，部件不应有裂纹、毛刺、气孔、砂眼等加工缺陷。 | + | 符合 |
| | | | | 线缆剪刀片应进行表面处理。 | + | 符合 |

注：“+”为符合，“-”为不符合。

